

Catalogue 2015 - ref: 2015-1

Welding (Oxygen - Acetylene)



REF	DESIGNATION	Nominal		Diamètre en mm			Pression en bar		Aspiration en bar	Rayon min. de courbure en mm	Poids en g/m	L mini m
		mm	pouce	Intérieur	Renfort	Extérieur	Service	Eclat.				
	WELDING (OXYGEN - ACETYLENE) 8	8	5/16"	8,0		16,0	25	75		35	0,235	100
	WELDING (OXYGEN - ACETYLENE) 9	9	25/64"	9,9		19,0	25	75		45	0,335	100
	WELDING (OXYGEN - ACETYLENE) 12	12	1/2"	12,7		23,0	25	75		55	0,455	100
	WELDING (OXYGEN - ACETYLENE) 16	16	5/8"	16,0		26,0	25	75		70	0,535	100
	WELDING (OXYGEN - ACETYLENE) 19	19	3/4"	19,0		32,0	25	75		85	0,830	100
	WELDING (OXYGEN - ACETYLENE) 25	25	1"	25,4		38,0	25	75		140	1,045	100
	WELDING (OXYGEN - ACETYLENE) 31	31	1 1/4"	31,8		46,0	25	75		160	1,425	100
	WELDING (OXYGEN - ACETYLENE) 38	38	1 1/2"	38,1		54,0	25	75		190	1,850	100

Données à titre indicatif, sous réserve de modifications sans préavis du fabricant



STRUCTURE:

Tube intérieur: Caoutchouc synthétique, lisse, noir, résistant à l'oxygène et acétylène.

Renfort : Insertion de textile haute tenacité.

Tube extérieur: Caoutchouc spécial synthétique, résistant à l'abrasion, aux agents atmosphériques et à la flamme.

APPLICATIONS:

Pour le soudage l'oxyacétylenique.

TEMPERATURE D'EMPLOI:

de - 30° C à + 100° C

NORMES:

ASTM C 542 - ISO 1307

COULEURS:



STRUCTURE:

Tube: Black smooth synthetic rubber, resistant to oxygen and acetylene.

Reinforcement : high tensile synthetic textile.

Cover: Abrasion, weather and flame resistant, special synthetic rubber.

APPLICATIONS:

For industrial welding with oxygen or acetylene.

TEMPERATURE:

de - 22° F à + 212° F

NORMS:

ASTM C 542 - ISO 1307