

Catalogue 2015 - ref: 2015-1

## Hard Wall Potable Water Suction & Delivery (F.D.A)



REF	DESIGNATION	Nominal		Diamètre en mm			Pression en bar		Aspiration en bar	Rayon min. de courbure en mm	Poids en g/m	L mini m
		mm	pouce	Intérieur	Renfort	Extérieur	Service	Eclat.				
	<b>HARD WALL POTABLE WATER SUCTION &amp; DELIVE</b>	76	3	76		97,0	16	64	-0,80	608	4,368	max. 61
	<b>HARD WALL POTABLE WATER SUCTION &amp; DELIVEF</b>	102	4	102		119,0	16	64	-0,80	816	4,566	max. 61

Données à titre indicatif, sous réserve de modifications sans préavis du fabricant



### STRUCTURE:

**Tube intérieur:** NR rouge, non-toxique, qualité alimentaire, anti-odeur et ne transmettant pas de gout.

**Renfort :** Insertion textile haute tenacité et spirale en acier.

**Tube extérieur:** Caoutchouc EPDM, résistant à l'eau de mer, à l'ozone et aux agents atmosphériques.

### APPLICATIONS:

Pour aspiration et refoulement d'eau potable.

### TEMPERATURE D'EMPLOI:

de - 30° C à + 70° C

### NORMES:

ISO 1307 MEETS FDA AND EUROPEAN REQUIREMENTS.



### STRUCTURE:

**Tube:** Red, non-toxic, food quality, taste and odour free NR.

**Reinforcement :** High tensile synthetic textile and steel wire helix.

**Cover:** Sea water, weather and ozone resistant, orange EPDM rubber.

### APPLICATIONS:

For suction and discharge of potable water.

### TEMPERATURE:

de - 22° F à + 158° F

### NORMS:

ISO 1307 MEETS FDA AND EUROPEAN REQUIREMENTS.