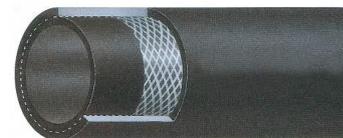


Catalogue 2015 - ref: 2015-1

## Welding Torch Hose



REF	DESIGNATION	Nominal		Diamètre en mm			Pression en bar		Aspiration en bar	Rayon min. de courbure en mm	Poids en g/m	L mini m
		mm	pouce	Intérieur	Renfort	Extérieur	Service	Eclat.				
	WELDING TORCH HOSE 8	8	5/16"	8,0		13,0	7	21		55	0,115	100
	WELDING TORCH HOSE 9	9	23/64"	9,0		14,0	7	21		70	0,300	100
	WELDING TORCH HOSE 10	10	3/8"	10,0		15,5	7	21		80	0,155	100

Données à titre indicatif, sous réserve de modifications sans préavis du fabricant



**STRUCTURE:**

**Tube intérieur:** Caoutchouc spécial scynthétique non-conducteur.

**Renfort :** Insertion de textile haute tenacité.

**Tube extérieur:** Caoutchouc spécial synthétique non-conducteur, lisse, résistant à l'abrasion, à la chaleur, à l'ozone et aux agents atmosphériques.

**APPLICATIONS:**

Transfert d'eau et liquides de refroidissement approprié pour les torches de soudage.

**TEMPERATURE D'EMPLOI:**

de - 40° C à + 100° C

**NORMES:**

ISO 1307



**STRUCTURE:**

**Tube:** Non conductive special synthetic rubber.

**Reinforcement :** high tensile synthetic textile.

**Cover:** Abrasion, heat, ozone and weather resistant, non conductive smooth special synthetic rubber.

**APPLICATIONS:**

Delivery of water and cooling liquids suitable for welding torchs.

**TEMPERATURE:**

de - 40° F à + 212° F

**NORMS:**

ISO 1307