

Catalogue 2015 - ref: 2015-1

Hot Water S&D



CORRUGATED

REF	DESIGNATION	Nominal		Diamètre en mm			Pression en bar		Aspiration en bar	Rayon min. de courbure en mm	Poids en g/m	L mini m
		mm	pouce	Intérieur	Renfort	Extérieur	Service	Eclat.				
	HOT WATER S&D 25	25	1"	25,4		35,0	10	30	-0,92	75	0,690	40-46-61
	HOT WATER S&D 32	32	1 1/4"	32,0		42,0	10	30	-0,92	100	0,825	40-46-61
	HOT WATER S&D 38	38	1 1/2"	38,0		48,0	10	30	-0,92	125	0,960	40-46-61
	HOT WATER S&D 50	50	2"	50,8		63,0	10	30	-0,92	200	1,560	40-46-61
	HOT WATER S&D 63	63	2 1/2"	63,5		74,0	10	30	-0,92	250	1,927	40-46-61
	HOT WATER S&D 76	76	3"	76,2		90,0	10	30	-0,92	320	2,785	40-46-61
	HOT WATER S&D 101	101	4"	101,6		117,0	10	30	-0,92	450	4,085	40-46-61

Données à titre indicatif, sous réserve de modifications sans préavis du fabricant



STRUCTURE:

Tube intérieur: Caoutchouc EPDM.

Renfort : Insertion de textile haute tenacité.

Tube extérieur: Caoutchouc EPDM, ondule, résistant à l'abrasion, à la chaleur, à l'ozone et aux agents atmosphériques.

APPLICATIONS:

Pour aspiration et refoulement d'eau chaude même avec un additif chimique à faible concentration, dans l'industrie.

TEMPERATURE D'EMPLOI:

de - 40° C à + 125° C

NORMES:

ISO 1307



STRUCTURE:

Tube: EPDM rubber.

Reinforcement : high tensile synthetic textile.

Cover: Abrasion, heat, ozone and weather resistant, corrugated EPDM rubber.

APPLICATIONS:

For suction and delivery of hot water with very light chemical content in industrial applications.

TEMPERATURE:

de - 40° F à + 257° F

NORMS:

ISO 1307