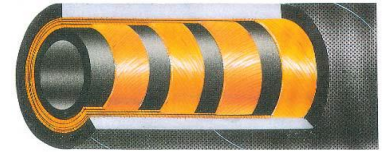


Catalogue 2015 - ref: 2015-1

Steel Wire Reinforced Concrete Pumping



REF	DESIGNATION	Nominal		Diamètre en mm			Pression en bar		Aspiration en bar	Rayon min. de courbure en mm	Poids en kg/m	L mini m
		mm	pouce	Intérieur	Renfort	Extérieur	Service	Eclat.				
	STEEL WIRE REINFORCED CONCRETE PUMP	50	2"	50,8		70,0	85	200		200	3,030	40-61
	STEEL WIRE REINFORCED CONCRETE PUMP	63	2 1/2"	63,5		88,0	85	200		240	4,480	40-61
	STEEL WIRE REINFORCED CONCRETE PUMP	76	3"	76,2		102,0	85	200		275	5,460	40-61
	STEEL WIRE REINFORCED CONCRETE PUMP	101	4"	101,6		130,0	85	200		350	8,460	40-61
	STEEL WIRE REINFORCED CONCRETE PUMP	127	5"	127,0		155,0	85	200		425	9,625	40-61
	STEEL WIRE REINFORCED CONCRETE PUMP	152	6"	152,4		180,0	85	200		650	10,990	40-61

Données à titre indicatif, sous réserve de modifications sans préavis du fabricant



STRUCTURE:

Tube intérieur: Caoutchouc naturel et CBR conducteur, résistant à l'abrasion.

Renfort: Nappe métallique haute tenacité.

Tube extérieur: Caoutchouc synthétique microperforé, résistant à l'abrasion, à l'ozone, et aux agents atmosphériques.

APPLICATIONS:

Pour pomper et placer le béton à haute pression utilise en bout de flèche de la pompe à béton.

TEMPERATURE D'EMPLOI:

de -40° C à +70° C

NORMES:

ISO 1307

EN OPTION:

Sur Demande : Fournis avec des raccords sertis SEL cémentes.



STRUCTURE:

Tube: Abrasion resistant antistatic natural and CBR rubber.

Reinforcement : High tensile steel cords.

Cover: Abrasion, ozone and weather resistant pin-pricked special synthetic rubber.

APPLICATIONS:

For high pressure concrete pumping and placing used in the end of boom of concrete pump.

TEMPERATURE:

de - 40° F à + 158° F

NORMS:

ISO 1307

OPTIONS:

Upon request : Supplied with swaged on SEL hardened couplings.